



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«УРАЛЬСКОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ»



КОНФИГУРАТОР

на ХАРВЕСТЕРЫ и ХАРВЕСТЕРНЫЕ ГОЛОВКИ

X450



X500



X600



B600



ЯНВАРЬ 2019 г.



ХАРВЕСТЕРЫ НА БАЗЕ ЭКСКАВАТОРНОГО ШАССИ И ХАРВЕСТЕРНЫЕ ГОЛОВКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ХАРВЕСТЕРА НА БАЗЕ ЭКСКАВАТОРНОГО ШАССИ ЭО-41211А С ХАРВЕСТЕРНОЙ ГОЛОВКОЙ Х600

- Производительность, средняя - 150...250 м3/смена
- Масса полная - 26 500 кг
- Расход топлива средний - 1,0...1,2 л/м3
- Удельное давление на грунт - 0,6 кг/м2
- Габаритные размеры (ДхШхВ), мм –
- Диаметр валки леса, макс - 940 мм
- Минимальный диаметр леса – 50 мм
- Оптимальный диаметр леса - 400...600 мм
- Вес головки - 1980 кг
- Открытие передних ножей головки, макс - 750 мм
- Открытие вальцев головки, макс - 850 мм
- Открытие задних ножей головки, макс - 950 мм
- Пильная шина головки - 820...880 мм
- Подвижные/фиксированные ножи головки - 4/1
- Механизм протяжки головки - 4 мотора / вальца
- Скорость протяжки - 5 м/с
- Усилие протяжки, макс – 37 кН

X450



X500



X600



B600





КОМПЛЕКТАЦИЯ ХАРВЕТЕРА (БАЗОВАЯ) НА ШАССИ ЭО-41211А (АО «НПК «УРАЛВАГОНЗАВОД»)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БАЗОВОГО ШАССИ

Масса экскаватора, кг.....	23000
Скорость движения, км/ч.....	0-4
Вместимость основного ковша, м ³	0,85
Вместимость сменных ковшей, м ³	0,42; 0,95; 1,05
Глубина копания, м, не менее.....	7,4
Высота выгрузки, м, не менее.....	7,3
Радиус копания, м, не менее.....	10,4
Мощность силовой установки, кВт.....	140
Наибольший преодолеваемый угол подъема, град.	30
Продолжительность рабочего цикла, с.....	18
Расчетная производительность, м ³ /ч	170
Усилие резания ковшом, тс.....	15
Усилие резания рукоятью, тс	15

СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ:

- Тележка – консольная ширина ___м
- Механическое натяжение гусениц
- Рукоять - ___м
- Противовес – 3,5 т
- Предпусковой подогреватель двигателя
- Отопитель салона
- Освещение – 4 галогеновых прожектора
- Подготовка под аудиосистему
- Огнетушитель – 1 шт.
- Аптечка – шт.

СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ЗИП ШАССИ:

1. Набор специальных ключей – 1 шт.
2. Комплект крепежа – 1 шт.
3. Трак гусеничный – 1 шт.
4. Комплект фильтрэлементов (топливный грубой очистки, топливный тонкой очистки, гидравлический напорный, гидравлический сливной, воздушный) – 1шт.
5. Шприц для смазки шарниров – 1 шт.
6. Смазка для редукторов - 1 туба
7. Смазка для шарниров – 1 туба

ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ДОРАБОТКИ ШАССИ:

1. Установка клапанов и гидравлических линий гидросистемы
2. Установка бронестекол
3. Защита платформы, ходовой части и кабины
4. Наружный каркас безопасности
5. Лебедка механическая с комплектом строп для крепления в транспортном положении харвестерной головки
6. Адаптер для установки харвестерной головки
7. Установка джойстиков и прокладка кабельных линий
8. Предупредительные наклейки и информационные надписи
6. Дополнительный огнетушитель
7. Защитные сетчатые экраны моторного отсека

СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ЗИП ХАРВЕТЕРНОЙ ГОЛОВКИ:

1. Шприц для смазки шарниров – 2 шт.
2. Смазка для шарниров - 1 туба
3. Смазка для гидромоторов – 1 туба
4. Шина пыльная – 1 шт. (+1 шт. в составе головки)
5. Цепь – 3 шт. (1 шт. в составе головки)
6. Масло для смазки цепи – 4 л.

ОПЦИИ ЭКСКАВАТОРНОГО ШАССИ:

1. Тележка:
 - Консольная широкая (стандартная);
 - Консольная узкая;
 - Бесконсольная широкая;
 - Бесконсольная узкая.
2. Гусеница:
 - Гидравлический механизм натяжения гусениц;
 - 600 мм (стандартная);
 - 900 мм;
 - защитные направляющие для гусеничных лент (односторонние или двухсторонние).
3. Рабочее оборудование:
 - Рукоять ___ м (стандартная);
 - Рукоять ___ м;
 - Экстендер на для рукояти (только для стандартной рукояти);
 - Ковш-рукоять;
 - Телескопическая рукоять;
 - Рукоять с доп. звеном для пакетировочной валки.
5. Противовес:
 - Стандартный - 3,5 т;
 - Утяжеленный - 4,5 т.
6. Электрооборудование:
 - Дополнительное освещение – 8 светодиодных прожекторов;
 - Магнитола 1DIN с USB входом и активной антенной + 2 динамика;
 - Кондиционер;
 - Дополнительный генератор 24В, ___ кВт;
7. Гидравлическое оборудование:
 - Возможность быстрой установки ковша;
 - Дополнительный напорный фильтр в линии питания харвестерной головки;
 - Автоматическая система подачи смазки рабочего оборудования экскаватора.
8. Автоматическая система пожаротушения
9. Насос для закачки топлива:
 - ручной
 - электрический с питанием от бортовой сети и установленный внутри моторного отсека.
10. Лебедка с электрическим приводом для подъема харвестерной головки в транспортное положение.

РАСШИРЕНИЕ КОМПЛЕКТА ЗИП ШАССИ:

1. Масло гидравлическое – 1 бочка (200 л.).
2. Комплект РВД подключения харвестерной головки – 1 шт.
3. Масло моторное – 20 л.
4. Траки гусеницы:
 - 600 мм (стандартная);
 - 900 мм.
5. Дополнительный огнетушитель:
 - в салоне;
 - на каркасе безопасности.
6. Электрооборудование:
 - Комплект плавких предохранителей;
 - Комплект кнопок, реле, соединительных колодок, наконечников, ламп – 1 шт.
7. Фильтрэлементы:
 - Топливный грубой очистки – 1 шт.;
 - Топливный тонкой очистки – 1 шт.;
 - Воздушный – 1 шт.;
 - Гидравлический сливной – 1 шт.;
 - Гидравлический напорный – 1 шт.
 - Гидравлический для линии питания харвестерной головки – 1 шт.
8. Комплект уплотнений:
 - Гидроцилиндра подъема стрелы – 1шт.;
 - Гидроцилиндра привода рукояти – 1шт.;
 - Гидроцилиндра привода ковша – 1шт.;
 - Гидроцилиндра механизма натяжения – 1шт.;
 - Комплект манжет уплотнения валов гидронасосов и гидромоторов (шасси) – 1шт.;
9. Комплект пресс-масленок – 1 шт.
10. Набор ключей (стандартных) – 1 шт.



МОДИФИКАЦИИ И ОПЦИИ ХАРВЕСТЕРНЫХ ГОЛОВОК



МОДИФИКАЦИИ ХАРВЕСТЕРНЫХ ГОЛОВОК:

1. X600

- Открытие передних ножей, макс.....750 мм
- Открытие вальцев, макс.....850 мм
- Открытие задних ножей, макс.....950 мм
- Пильная шина.....820...880 мм
- Диаметр валки, макс.....940 мм
- Оптимальный диаметр.....400...600 мм
- Подвижные/фиксированные ножи.....4/1
- Механизм протяжки.....4 мотора / вальца
- Скорость протяжки.....0...5 м/с
- Усилие протяжки, макс.....37 кН
- Мощность потребляемая, не менее.....110 кВт
- Подача масла для питания, мин.....300 л/мин
- Вес головки.....1980 кг
- Рекомендуемый вес шасси.....20...30 т

2. X450

- Открытие передних ножей, макс.....650 мм
- Открытие вальцев, макс.....660 мм
- Открытие задних ножей, макс.....700 мм
- Пильная шина.....750...820 мм
- Диаметр валки, макс.....750 мм
- Оптимальный диаметр.....300...450 мм
- Подвижные/фиксированные ножи.....3/1
- Механизм протяжки.....4 мотора / вальца
- Скорость протяжки.....0...6 м/с
- Усилие протяжки, макс.....25 кН
- Мощность потребляемая, не менее.....80 кВт
- Подача масла для питания, мин.....250 л/мин
- Вес головки.....1350 кг
- Рекомендуемый вес шасси.....16...25 т

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ХАРВЕСТЕРНОЙ ГОЛОВКИ:

1. Автоматическое натяжение и смазка цепи
2. Система измерения диаметра и длины
3. Система измерения – Motomit IT
4. Джойстики – SuperGripp (комплект из 2 шт.)
5. Кабель CAN – 25 м

ОПЦИИ ХАРВЕСТЕРНЫХ ГОЛОВОК:

1. Система измерения:
 - Motomit IT (стандартная комплектация);
 - Logger.
2. Пила для обрезки вершин
3. Цветовая маркировка сортиментов

СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ЗИП ХАРВЕСТЕРНОЙ ГОЛОВКИ:

1. Шприц для смазки шарниров – 2 шт.
2. Смазка для шарниров - 1 туба
3. Смазка для гидромоторов – 1 туба
4. Шина пильная – 1 шт. (+1 шт. в составе головки)
5. Цепь – 3 шт. (1 шт. в составе головки)
6. Масло для смазки цепи – 4 л.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЗИП ДЛЯ ХАРВЕСТЕРНОЙ ГОЛОВКИ:

1. Комплект уплотнений гидроцилиндров и манжет уплотнения валов гидромоторов (харвестерной головки) – 1 шт.;
2. Комплект РВД харвестерной головки – шт.;
3. Пильная шина – 1 шт.;
4. Цепь (с заклепками) – бухта – 1 шт.;
5. Масло для цепи – 5 л.;
6. Комплект датчиков (измерение длины, измерение диаметра, концевые датчики) – 1 шт.;
7. Кабель (CAN-шина) - 25 м;
8. Комплект разъемов и колодок электрических – 1 шт.

ПРЕДЛОЖЕНИЕ АО «УКБТМ»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ХАРВЕСТЕРНЫХ ГОЛОВОК

X450

Диаметр ствола древесины, см	30 – 45
Пильная шина, см	75 – 82
Усилие протяжки, кН	25
Скорость протяжки, м/с	0 – 6
Вес головки, кг	1350
Вес базовой машины, кг	20000



X500

Диаметр ствола древесины, см	30 – 50
Пильная шина, см	75 – 90
Усилие протяжки, кН	35
Скорость протяжки, м/с	0 – 5,5
Вес головки, кг	1620
Вес базовой машины, кг	20000 – 25000



X600

Диаметр ствола древесины, см	40 – 60
Пильная шина, см	82 – 90
Усилие протяжки, кН	37
Скорость протяжки, м/с	0 – 6
Вес головки, кг	1980
Вес базовой машины, кг	20000 – 30000



В600 ВАЛОЧНАЯ ГОЛОВКА

Диаметр ствола древесины, см	40 – 60
Пильная шина, см	90
Площадь захватов, м ²	0,42
Вес головки, кг	1400
Вес базовой машины, кг	20000 – 30000



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БАЗОВОЙ МАШИНЫ

Масса без навесного оборудования, кг	23000
Мощность двигателя, кВт (л.с.)	140 (190)
Радиус рабочей зоны, м	от 10
Высота рабочей зоны, м	7,3

НАЗНАЧЕНИЕ

- ♦ Выборочные и сплошные рубки в качестве харвестера при сортиментной технологии
- ♦ Обрезка сучьев и раскряжевка на складе в режиме процессора

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ♦ Высокая производительность
- ♦ Подготовленное шасси
- ♦ Усиленная конструкция головки под установку на экскаватор
- ♦ Гарантийное и сервисное обслуживание по всей территории РФ
- ♦ Гарантия 12 месяцев или 2000 моточасов*
- ♦ Склад расходных материалов и ЗИП с неснижаемым остатком
- ♦ Ресурс до 15000 моточас*

БАЗОВОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- ♦ Измерительная система Motomit IT
- ♦ Автоматическое натяжение и смазка цепи
- ♦ Система контроля измерительного колеса при работе в качестве процессора
- ♦ Защита капотов и кабины шасси
- ♦ Панорамное освещение

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- ♦ Измерительная система Logger
- ♦ Система автоматической смазки
- ♦ Пила для обрезки вершин
- ♦ Цветовая кодировка
- ♦ Телескопическая рукоятка

*Значение могут отличаться в зависимости от условий эксплуатации

Перспективная модель X700*

Диаметр ствола древесины, см	40...70
Пильная шина, см	112
Усилие протяжки, кН	50
Скорость протяжки, м/с	0 - 5
Вес головки, кг	3200
Вес базовой машины, кг	30000 – 40000

*Временно не включена в производственную программу по причине отсутствия экскаваторного шасси АО «НПК «Уралвагонзавод» массой 30 т и более

Варианты установки на экскаваторные шасси:

1. ЭО 41211А - «АО «НПК Уралвагонзавод»
 2. ТХ210 LC/NLC RM-TEREX – АО «Тверской экскаваторный завод»
 3. E200/E240С – АО «Эксмаш»
 4. ЭГП230 – «ЧЕТРА»
 5. ЕК240 «Кранэкс»
 6. 320D2L Caterpillar
 7. PC220-8MO Komatsu
 8. ZX240-5G Hitachi
 9. EC220D Volvo
 10. R220LC-9S Hyundai
 11. Solar 225/DX225 Doosan
- и др. марок XCMG, LiuGong, JCB, Case, Sumitomo,...



ПЕРСПЕКТИВНАЯ МОДЕЛЬ ДЛЯ КОЛЕСНЫХ ХАРВЕСТЕРОВ



Перспективная модель Х400

для установки на колесные харвестеры

Открытие передних ножей, макс.....	670 мм
Открытие валцев, макс.....	720 мм
Открытие задних ножей, макс.....	790 мм
Ширина, макс.....	1330 мм
Длина, макс.....	1380 мм
Диаметр валки, макс.....	750 мм
Подвижные/Фиксированные ножи.....	4/2
Механизм протяжки.....	4 мотора / 3 вальца
Скорость протяжки.....	0-5,5 м/с
Усилие протяжки.....	26 кН
Мощность потребляемая, не менее.....	80 кВт
Подача насосов.....	250 л/мин

Масса.....	1090 кг
Пильная шина.....	75-82 см
Оптимальный диаметр ствола.....	20-45 см
Рекомендуемая масса шасси.....	12-18 т



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«УРАЛЬСКОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ»



622007, Россия, Свердловская область,

г. Нижний Тагил, Восточное шоссе, 38

Телефоны: (3435) 34-40-41, 33-53-77

Тел./Факс: (3435) 33-58-47, 33-54-74

www.ukbtm.ru;

e-mail: ukbtm@tagiltelecom.ru

© УКБТМ