



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«УРАЛЬСКОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ»



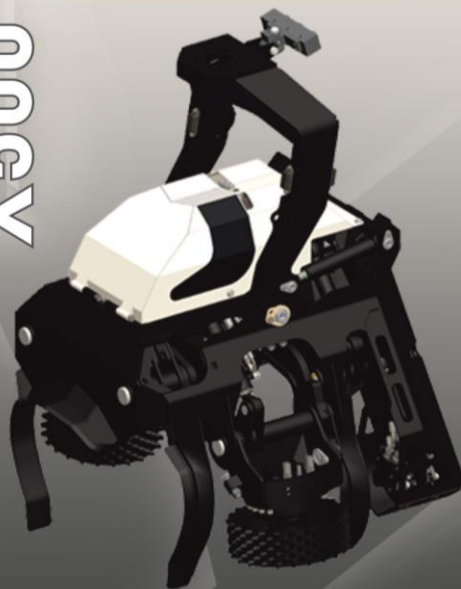
ХАРВЕСТЕРЫ

ХАРВЕСТЕРНЫЕ ГОЛОВКИ

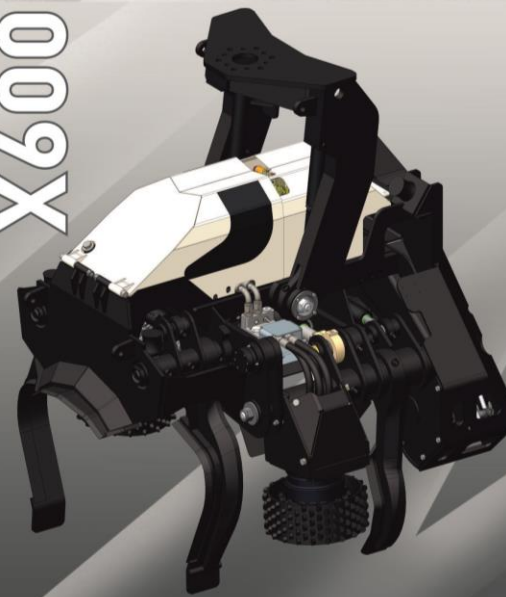
X450



X500



X600



B600



МАЙ 2019 г.



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

«УРАЛЬСКОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ»



КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ХАРВЕСТЕР НА БАЗЕ ЭО-41211А С ГОЛОВКОЙ Х600



УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

Срок изготовления – от 3 до 4 месяцев

Гарантия 12 мес. или 2000 моточас

Включены пуско-наладочные работы на объекте заказчика и обучение в течение 7 календарных дней

Возможно применение государственной субсидии по лизингу до 2 млн. руб.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Производительность, средняя - 150...250 м3/смена
- Масса полная - 26 500 кг
- Мощность / тип двигателя – 140 кВт, дизельный 4-х цилиндровый (ЯМЗ 534)
- Расход топлива средний - 1,0...1,2 л/м3
- Удельное давление на грунт - 0,6 кг/м2
- Габаритные размеры (ДхШхВ), мм – 10050х3170х3558
- Диаметр валки леса, макс - 940 мм
- Минимальный диаметр леса – 50 мм
- Оптимальный диаметр леса - 400...600 мм
- Вес головки - 1980 кг
- Открытие передних ножей головки, макс - 750 мм
- Открытие вальцев головки, макс - 850 мм
- Открытие задних ножей головки, макс - 950 мм
- Пильная шина головки - 820...880 мм
- Подвижные/фиксированные ножи головки - 4/1
- Механизм протяжки головки - 4 мотора / вальца
- Скорость протяжки - 5 м/с
- Усилие протяжки, макс – 37 кН

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Удлиненная рукоять 3,27 м (обеспечивает радиус работы харвестера 10 м относительно оси вращения платформы)
- Увеличенный противовес
- Гусеничные ленты шириной 600 мм
- Предпусковой подогреватель
- Кондиционер воздушный
- Топливозакачивающий насос с электроприводом
- Дополнительный полнопоточный гидравлический фильтр
- Разводка гидравлических трубопроводов под установку харвестерной головки с возможностью оперативной замены на ковш (ковш и гидроцилиндр не входят в комплект)
- Адаптер и звено ротатора для подключения харвестерной головки
- Наружный каркас безопасности и защиты РВД
- Комплект защит ходовой и платформы экскаватора
- «Бронированные» стекла в кабине
- Комплект светодиодного панорамного оснащения
- Лебедка механическая для подвеса харвестерной головки в транспортное положение
- Система управления харвестерной головкой Motomit с джойстиком SureGrip и принтером
- Стандартный ЗИП



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

«УРАЛЬСКОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ»



КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ХАРВЕСТЕР НА БАЗЕ HITACHI ZX240 С ГОЛОВКОЙ X600



УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

Срок изготовления – от 3 до 4 месяцев

Гарантия 12 мес. или 2000 моточас

Включены пуско-наладочные работы на объекте заказчика и обучение в течение 7 календарных дней

Возможность работы по договорам лизинга

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Производительность, средняя - 150...250 м3/смена
- Масса полная - 26 500 кг
- Мощность / тип двигателя – 132 кВт, дизельный 6-и цилиндровый Isuzu
- Расход топлива средний - 1,0...1,5 л/м3
- Удельное давление на грунт - 0,6 кг/м2
- Габаритные размеры (ДхШхВ), мм
– 10050х3170х3558
- Диаметр валки леса, макс - 940 мм
- Минимальный диаметр леса – 50 мм
- Оптимальный диаметр леса - 400...600 мм
- Вес головки -1980 кг
- Открытие передних ножей головки, макс - 750 мм
- Открытие вальцев головки, макс - 850 мм
- Открытие задних ножей головки, макс - 950 мм
- Пильная шина головки - 820...880 мм
- Подвижные/фиксированные ножи головки - 4/1
- Механизм протяжки головки - 4 мотора / вальца
- Скорость протяжки - 5 м/с
- Усилие протяжки, макс – 37 кН

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Гусеничные ленты шириной 600 мм
- Предпусковой подогреватель
- Кондиционер воздушный
- Топливозакачивающий насос с электроприводом
- Дополнительный полнопоточный гидравлический фильтр
- Разводка гидравлических трубопроводов под установку харвестерной головки с возможностью оперативной замены на ковш
- Ковш, гидроцилиндр и комплект для оперативной замены
- Адаптер и звено ротатора для подключения харвестерной головки
- Наружный каркас безопасности и защиты РВД
- Комплект защит ходовой и платформы экскаватора
- «Бронированные» стекла в кабине
- Комплект светодиодного панорамного оснащения
- Лебедка механическая для подвеса харвестерной головки в транспортное положение
- Система управления харвестерной головкой Motomit с джойстиком SureGrip и принтером
- Стандартный ЗИП



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

«УРАЛЬСКОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ»



ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДУЕМЫХ ОПЦИЙ ДЛЯ ХАРВЕТЕРА НА С ГОЛОВКОЙ Х600

№	Наименование опции
1	Комплект для оперативного переоборудования в экскаватор (ковш объемом 0,85...1,05 м ³ , гидроцилиндр, комплект для подключения)
2	Гусеница болотоходная шириной 800 или 900 мм
3	Автоматическая система подачи смазки в шарнирные соединения стрелового оборудования экскаваторного шасси
4	Автоматическая и автономная система пожаротушения
5	Внешний насос с электрическим приводом для закачки гидравлического масла в составе ЗИП
6	Ковш-балка взамен адаптера для подвеса харвестерной головки
7	Телескопическая рукоять (устанавливается взамен штатной рукояти с адаптером, не допускается установка ковша для копания или ковш балки), обеспечивающая радиус выполнения работ до 15...20 м
8	Расширенный ЗИП



ФУНКЦИОНАЛ И ПРЕИМУЩЕСТВА ХАРВЕСТЕРА НА БАЗЕ ЭКСКАВАТОРНОГО ШАССИ

Харвестер на базе экскаваторного шасси является универсальной машиной двойного назначения и может использоваться для:

- лесозаготовительных работ по сортиментной или хлыстовой технологии;
- прокладки лесных дорог и созданию инфраструктуры;
- в качестве перегружателя на нижних складах.

Варианты установки сменного навесного оборудования:

- Харвестерная головка;
- Валочная головка;
- Ковш;
- Захват грейферный.

Многофункциональность харвестера на базе экскаваторного шасси позволяет повысить коэффициент использования техники и сократить сроки его окупаемости.

Основные преимущества:

- Харвестер на базе экскаваторного шасси отличается более жесткой стрелой и рукоятью по сравнению с колесным харвестером, что позволяет работать с крупными деревьями и является преимуществом с точки зрения ресурса;
- Харвестерная головка Х600 разработана под установку на экскаватор и отличается большей прочностью и жесткостью, что позволяет компенсировать ряд погрешностей операторов при работе и вытаскивать из лесного массива крупные и поваленные деревья без опасности повреждения вилки механизма подъема харвестерной головки;
- Для обеспечения радиуса действия экскаваторное шасси может комплектоваться удлинненной или телескопической рукоятью, что позволяет обеспечить аналогичные параметры по геометрии работы со специализированными колесными харвестерами;
- Компонентная база экскаваторов является более распространенной и практически не имеет дефицитных запасных частей, что позволяет минимизировать сроки ТО и ремонтно-восстановительных работ;
- Стоимость харвестера на базе экскаваторного шасси в среднем составляет 50% от стоимости колесного харвестера от ведущего мирового производителя;
- Стоимость владения харвестером на базе экскаваторного шасси также в среднем на 50% ниже в связи с развитым рынком запасных частей и высоким запасом ресурса и надежности, достигаемым за счет того, что работа в режиме харвестера является для экскаватора более щадящей. Нагрузки на гидросистему экскаватора по циклограмме в режиме валки составляют порядка 70% от режима копания. Следует отметить также, что удельный расход топлива у харвестера на базе экскаваторного шасси и специализированного колесного харвестера практически не отличаются несмотря на большие массо-габаритные характеристики экскаваторных машин;
- Сокращенные сроки обучения и подготовки операторов. Возможность оперативной переподготовки операторов с навыками работы на экскаваторах благодаря высокой степени преемственности органов управления и принципов обслуживания.

К недостаткам харвестеров на базе экскаваторного шасси следует отнести ходовые возможности в условиях косоогоров и высоких пней на волоке по сравнению с колесными аналогами. При этом в условиях слабых грунтов гусеничное шасси имеет меньший показатель удельного давления на грунт по сравнению с колесными аналогами, а возможность установки широких траков (до 900 мм) превращает харвестер на базе экскаватора в болотоходную технику, что особенно актуально для выполнения работ близких к межсезонью. Харвестер на базе экскаваторного шасси также может быть оснащен ковш-балкой, которая позволяет реализовать функцию самовытаскивания без нагружения харвестерной головки. На колесных харвестерах реализация функции самовытаскивания с использованием харвестерной головки сопряжена с высоким риском повреждения головки или стрелового оборудования.

Харвестер на базе экскаватора также уступает колесному аналогу при выполнении выборочных рубок и рубок ухода. Для использования харвестера на базе экскаваторного шасси для выполнения выборочных рубок рекомендуется использовать телескопическую рукоять, расширяющую радиус выполнения работ до 15-20 м, что позволяет компенсировать недостатки в маневренности.

С целью обеспечения защиты в условиях леса экскаваторное шасси подвергается комплексу мероприятий по доработке ходовой, платформы, рамы, кабины и трубопроводов. Данные мероприятия приводят к удорожанию экскаватора, но попытки экономии приводят к последующим дополнительным затратам, связанным с повреждениями техники в условиях работы в лесу, и простоям. В связи с чем, со стороны АО «УКБТМ» при заказе рекомендуется оснащать экскаваторное шасси защитами в полном объеме.

Техника производства АО «УКБТМ» имеет гарантию 12 месяцев с ввода в эксплуатацию или 2000 моточас. Гарантийное и постгарантийное обслуживание осуществляется мобильными бригадами оснащенными рем.фондом. Устранение мелких неисправностей производится в течение 24 часов для эксплуатирующих организаций расположенных в радиусе 500 км от места базирования. На производстве АО «УКБТМ» в г. Нижний Тагил сформирован склад запасных частей с неснижаемым остатком.



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«УРАЛЬСКОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ»



622007, Россия, Свердловская область,
г. Нижний Тагил, Восточное шоссе, 38

Телефоны: (3435) 34-40-41, 33-53-77

Тел./Факс: (3435) 33-58-47, 33-54-74

www.ukbtm.ru;

e-mail: ukbtm@tagiltelecom.ru

© УКБТМ